

1-1/2英寸隔膜泵 1:1比例（非金属）



在安装、操作或维修该设备之前，
 请仔细阅读本手册。

雇主有责任向操作人员提供本手册，请保留本手册以备将来参考。

维修服务包

参看选型表，以便与泵材料选项匹配。
 637118-C 用于气路部分维修（参看第6页）。
 637165-XXX 包含球座的流体服务包（见第4页）。
 637165-XX 不包含球座的流体服务包（见第4页）。

隔膜泵数据

型号 参看“选型表”中“-XXX”
 泵的类型 非金属气动双隔膜泵
 材料 参看选型表
 重量 .. 聚丙烯 62 lbs (28.1 kgs)
 聚偏氟乙稀 92 lbs (41.7 kgs)
 [添加 23 磅 (10.4 公斤) 铸铁空气马达部分]
 最大进气压力 120 psig (8.3 bar)
 最大进料压力 10 psig (0.69 bar)
 最大出料压力 120 psig (8.3 bar)
 最大流量 (灌注进口) 100 gpm (378.5 lpm)
 排量/循环 @ 100 psig
 标准膜片 0.67 加仑 (2.54 升)
 聚四氟乙烯复合膜片 0.43 加仑 (1.63 升)
 最大颗粒尺寸 直径1/4" (6.3 mm)
 最大温度极限 (隔膜/球/密封材料)
 聚丙烯 32° 至 175° F (0° 至 79° C)
 聚偏氟乙稀 10° 至 200° F (-12° 至 93° C)
 尺寸数据 参阅第8页
 噪声级 @ 70 psig - 60 cpm^② 77.7db(A)^①

- ① 这里公布的泵体声压级已被更新为一个等量连续声压级 (LAeq)，该声压级满足使用四个扩音测量位置的ANSI S1.13-1971, CAGI-PNEUROP S5.1标准。
- ② 用所安装的93139消声器测试。

注：表中显示了所有可能的选择项。但对于某些组合，我们没有推荐。如果您有关于选型方面的问题，请与经销商代表或工厂联系。

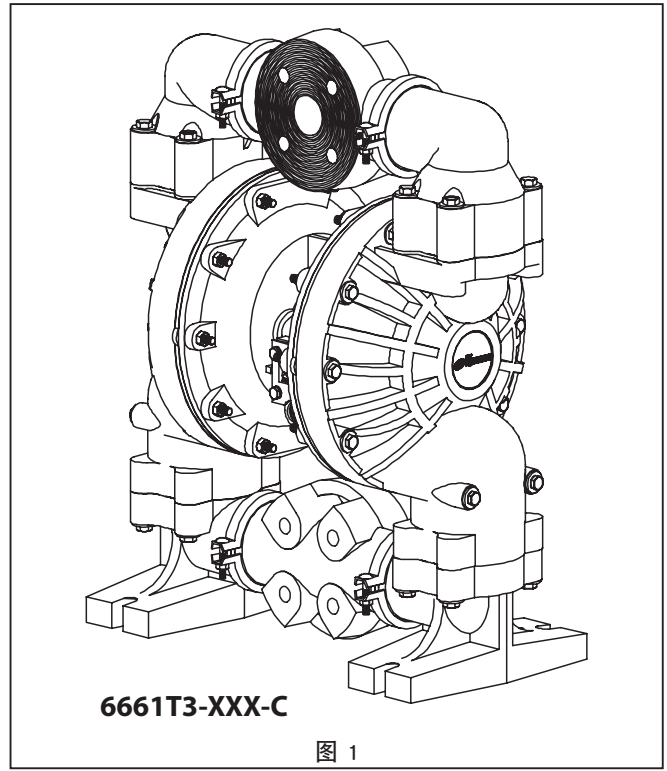
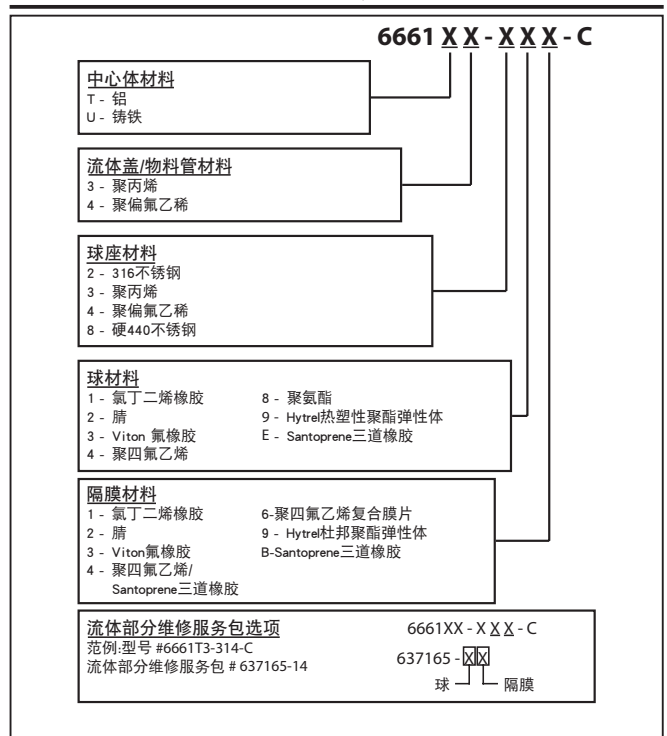


图 1

选型表



阅读、理解并遵照此处信息操作，以避免出现伤害或财产损失。



警告 过高的空气压力。可能造成人身伤害，泵的损坏或财产损失。

- 切勿超过泵铭牌上说明的最大进气口压力。
- 确保物料软管和其他零部件能够承受由该泵产生的压力。检查所有软管，是否有损坏或磨损。确保泵送装置清洁，运行状态正常。

警告 静电火花。可能引起爆炸，造成严重的人身伤害或死亡。将泵体和泵送系统接地。

火花可能会点燃易燃物料和挥发气体。

- 当泵送、冲洗、再循环或喷射易燃物料，如油漆、溶剂、腊克漆等，或当使用场所的周围空气会导电引起自燃时，泵送系统和被喷射的物体必须接地。将接受物料泵送的分配阀或装置、容器、软管和任何物体接地。
- 固定好泵、接头和所有连接点，防止连接点振动或静电火花。
- 遵循当地建筑和电气规程中的具体接地要求。
- 接地后，定期检验接地电路的连通性。用欧姆计进行测试，确保每个部件（如软管，泵，夹头，容器，喷枪等）到接地端的连通性。欧姆计精度应当能显示0.1欧姆或更小的数值。
- 如可能的话，将出口软管端，分配阀或装置浸没在泵送物料中。（避免被泵送物料的随意流动。）
- 使用带有导线的软管。
- 采取适当的通风措施。
- 使易燃品避开热源、明火和火花。
- 当容器不使用时，使其保持关闭状态。

警告 泵的排出物可能含有有害物质。可能造成严重的伤害。将排出物料管道放置到远离工作场所和操作人员的地方。

- 万一发生膜片破裂，可将物料从排气口消声器处强制排出。
- 当泵送危险或易燃物料时，将排出物料管道放置到安全的边远区域。
- 在泵和消声器之间使用最小内径为3/4"的软管。

警告 危险压力。可能造成严重的人身伤害或财产损失。当泵在加压时，切勿维修或清洗泵、软管和分配阀。

- 通过打开分配阀或装置，小心缓慢地从泵体上松开并卸去出口软管或管路系统，以此来切断供气管路，从而释放系统压力。

警告 危险物料。可能造成严重的人身伤害或财产损失。切勿试图将含有危险物料的泵返送到工厂或维修中心。安全搬运作业必须符合当地和国家法律及安全规程要求。

- 从供货商处取得有关所有材料的安全数据表，遵循适当的搬运说明。

警告 爆炸危险。如果某些型号的泵体上存在可能和溶剂接触的铝制零件，则该型号的泵体不能和III-三氯乙烷、二氯甲烷或其他卤代烃一起使用，它们可能会发生反应，引起爆炸。

- 检查泵马达部分，流体盖，物料管和所有与溶剂接触的部件，在使用上述溶剂前，要确保它们之间的相容性。

小心 验证泵体上可能和溶剂接触的零部件与被泵送、冲洗或再循环物料的化学相容性。该化学相容性可能随着被泵送、冲洗或再循环物料内化学品的温度和浓度而变化。关于具体的流体相容性，请向相关化学制造厂商咨询。

小心 目前的最高温度只是以机械应力为依据。某些化学品会显著降低最高安全工作温度。请向化学品制造厂商咨询有关化学相容性和温度极限的问题。参看本手册第1页泵的数据。

小心 请确定该设备的所有操作人员都已经得到培训，知晓安全操作规范，理解设备的安全限制，并且在需要时，佩戴安全护目镜/设备。

小心 切勿将泵当作管路系统的结构支撑物。系统部件应有适当的支撑，以防止在泵的零部件上产生应力。

- 吸入和排出连接管应当是柔性连接管（如软管），不要用刚性接管。并且管件应当与被泵送的物料相容。

小心 避免对泵造成不必要的损坏。当没有物料时，切勿使泵长时间运转。

- 当系统长时间停用时，将气源与泵断开。

小心 只能用正宗（原装）的ARO替换零件，以确保相容的压力额定值和最长的使用寿命。

注意 如果需要，可更换警告标签。"静电火花 PN193616-1和隔膜破裂PN193122。"

注意 在运行前重新拧紧所有紧固件。外壳和垫片材料蠕变可能引起紧固件松动。重新拧紧所有紧固件以确保无流体或空气泄漏。

警告 =危险或不安全的作业，可能会造成严重的人身伤害、死亡或重大财产损失。

小心 =危险或不安全的作业，可能会造成较轻的人身伤害、产品或财产损失。

注意 =重要的安装、操作和维护保养信息。

一般说明

甚至在空气压力很低时，ARO隔膜泵也能泵送大量物料，而且物料相容性的选择范围很广。请参看型号和选项表。ARO隔膜泵具有防死机设计和空气马达/流体部分模块化特点。

气动双隔膜泵利用气室中的压差，造成流体室内的吸入压力和流体正压力的交替，同时球形单向阀确保流体正流量。

当施加空气压力时，泵的循环开始，它会连续泵送物料不断满足需求。循环将建立并维持管路压力，一旦达到最高管路压力（分配装置关闭），循环停止，并根据需要，重新进行泵送。

气体和润滑油要求

警告 过高的空气压力。可能导致人身伤害，泵的损坏，或财产损失。

- 在供气时，必须使用能滤出尺寸大于50微米颗粒的过滤器。除了在装配或维修期时要润滑O型圈之外，其它时间不需要任何其他润滑。
- 如果使用含有润滑油的气体，那么请确保与泵的气动马达部分中的O型圈和密封件相容。

操作说明

- 当一段时间内未使用隔膜泵时，如果泵送的材料容易凝结，重新使用前必须用与被泵送物料相容的溶剂冲洗隔膜泵。
- 如果泵将停止使用几个小时，请切断气源。
- 出口处的物料排出量不仅由气源大小决定，而且由入口处的物料供应决定。物料供应管道不应太小或受到限制。确保不要使用可能瘪塌的软管。
- 当隔膜泵用于强制加料（灌注）的状况时，建议在进气口安装一个“单向阀”。
- 将隔膜泵支脚固定在适当的表面上，以防止振动损坏。

维护保养

参看从第4页到第7页上提供的关于零件标识和维修服务包信息中的零件视图和说明。

- 确保保有某些ARO“应急零件”，用于快速修理，减少停机时间。
- 维修服务包划分为两类，以用于维修隔膜泵两个独立的功能部分：1. 气路部分，2. 流体部分。流体部分则为了与典型零件材料选项匹配，被进一步划分。
- 在修理，拆卸和重新装配时，要提供清洁的工作台面，防止内部运动易损件受到污垢和杂质的污染。
- 保持良好的维修活动记录，包括泵的预防性维护保养计划的记录。
- 在拆卸之前，通过将泵完全颠倒，清空积在出料管内的物料，排出泵内的物料。

流体部分的拆卸

- 拆除顶部物料管。
 - 拆去(22)球、(19和33)“O”形圈、(21)座。
 - 拆下(15)流体盖。
- 注意：只有聚四氟乙烯隔膜型号使用一个主隔膜(7)和一个支撑隔膜(8)。参看流体部分插图的辅助视图。

型号6661XX-XX6-C:

- 拆去(7)膜片，(5)垫片和(30)调整垫片。
- 其他型号:

- 拆去(6)隔膜螺钉、(7)或(7/8)隔膜和(5)垫片。
- 拆去(3和4)“O”形圈。

注意：不要划伤或弄坏(1)隔膜连杆的表面。

流体部分重新装配

- 以相反顺序进行重新装配。
- 清洁和检查所有零件。根据需要，用新的零件来替换磨损或损坏的零件。
- 用Lubriplate[®] FML-2 润滑脂来润滑(1)隔膜连杆和(2)“O”形圈。
- 用ARO PN/98931-T Bullet(安装工具)来帮助安装(1)隔膜连杆的(2)“O”形圈。

型号6661XX-XX6-C:

- 将合规的气路接到泵的进气口，逐步地增加气压至6-8psi，用以检查泵哪一边有气体排出，然后关闭气源。
- 紧固(7)膜片和(5)垫片至(1)隔膜连杆，然后从上一步确定有气体排出的那一腔将他们装入(101)中心体。
- 安装(15)流体盖。
- 在(1)隔膜连杆的另外一边旋上(7)膜片和(5)垫片，但是不要旋紧。
- 记录(7)膜片上的孔和(101)中心体上孔位之间的角度，然后旋下(7)膜片，在(5)垫片和(1)隔膜连杆之间装上合适数量的(30)调整垫片。
- 将合规的气路接到进气口，逐步地增加气压至6-8psi，直到膜片换向到另外一腔，关闭气源。
- 安装另外一边(15)流体盖。

注意：具体操作可参考服务包手册48495949。

其他型号:

- 在对螺栓和螺母进行最后扭矩调节前，确保(7)或(7/8)隔膜与(15)流体盖正确对准，以免隔膜扭曲。
- 对于使用聚四氟乙烯隔膜的型号：(8)Santoprene三道橡胶隔膜标有“AIR SIDE”(气体侧)的一侧面向泵中心体安装，将(7)聚四氟乙烯隔膜标有“FLUID SIDE”(流体侧)的一侧朝(15)流体盖安装。
- 在泵重新启动并运转了一段时间后，重新检查扭矩设定。

零件列表/6661TX-X-C流体部分

流体服务包 (637165-XXX-C 或 637165-XX-C):

针对包含球座的流体服务包:

★ 637165-XXX 流体服务包包含: 球座 (见球座选项, 参见下表中-XXX), 球 (见球选项, 参见下表中-XXX), 隔膜 (见隔膜选项, 参见下表中-XXX), "O" 环项目 2, 3, 4, 19 和 33 和 94276 Lubriplate® FML-2 润滑油 (参看第6页)。

针对不包含球座的流体服务包:

★ 637165-XX 流体服务包包含: 球 (见球选项, 参见下表中-XX), 隔膜 (见隔膜选项, 参见下表中-XX), "O" 环项目 2, 3, 4, 19 和 33 和 94276 Lubriplate® FML-2 润滑油 (参看第6页)。

球座选项 6661XX-XXX-C				球选项 6661XX-XXX-C			
"21"				★ "22" (2-1/2" 直径)(维修服务包 -XX)			
-XXX	球座	数量	材料	-XXX	球	数量	材料
-2XX	96849	(4)	[SS]	-X1X	93358-1	(4)	[N]
-3XX	97171-1	(4)	[P]	-X2X	93358-2	(4)	[B]
-4XX	97171-2	(4)	[K]	-X3X	93358-3	(4)	[V]
-8XX	97179	(4)	[SH]	-X4X	93358-4	(4)	[T]
				-X8X	93358-8	(4)	[U]
				-XCX	93358-C	(4)	[H]
				-XEX	93358-A	(4)	[Sp]

材料代码
[B] = 铝
[C] = 碳钢
[CP] = 聚四氟乙烯复合膜片
[E] = EPR乙丙橡胶
[H] = Hytrel杜邦聚酯弹性体
[K] = 聚偏氟乙烯
[N] = 氟丁(二烯)橡胶
[P] = 聚丙烯
[SH] = 硬不锈钢
[SP] = Santoprene三道橡胶
[SS] = 不锈钢
[T] = 聚四氟乙烯
[U] = 聚氨酯
[V] = Viton氟橡胶

隔膜选项 6661XX-XXX-C

-XXX	★ 针对包含球座的服务包 -XXX = (针对球座) -XXX = (球) -XXX = (隔膜)	★ 针对不包含球座的服务包 -XX = (球阀) -XX = (隔膜)	★ "7/8"		★ "3"		★ "4"		★ "19"		★ "33"	
			隔膜(2)	材料	"O"形圈 (2) 1/16" x 3/4" 外径	材料	"O"形圈 (2) 1/8" x 7/8" 外径	材料	"O"形圈 (4) 1/8" x 4" 外径	材料	"O"形圈 (8) 1/8" x 2-3/4" 外径	材料
-XX1	637165-XX1	637165-X1	92755-1	[N]	Y325-16	[B]	Y325-208	[B]	Y325-342	[B]	Y325-230	[B]
-XX2	637165-XX2	637165-X2	92755-2	[B]	Y325-16	[B]	Y325-208	[B]	Y325-342	[B]	Y325-230	[B]
-XX3	637165-XX3	637165-X3	92755-3	[V]	Y328-16	[T]	Y328-208	[T]	Y327-342	[V]	Y327-230	[V]
-XX4	637165-XX4	637165-X4	94617/94616	[T/Sp]	Y328-16	[T]	Y328-208	[T]	95910	[T]	93363-1	[T]
-XX6	-----	48496806	48490064	[CP]	---	--	---	--	95910	[T]	93363-1	[T]
-XX9	637165-XX9	637165-X9	94615-9	[H]	Y328-16	[T]	Y328-208	[T]	Y327-342	[V]	Y327-230	[V]
-XXB	637165-XXB	637165-XB	94615-A	[Sp]	Y328-16	[T]	Y328-208	[T]	95912	[E]	92761	[E]

物料管/流体盖材料选项 6661XX-XXX-C

序号	说明 (尺寸单位英寸)	数量	聚丙烯 6661X3-XXX-C		PVDF 聚偏氟乙稀 6661X4-XXX-C	
			零件号	材料	零件号	材料
□ 6	隔膜螺钉*	(2)	93243-1	[P]	93243-2	[K]
15	流体盖	(2)	94905-1	[P]	93244-2	[K]
34	出口物料管 (顶部)	(2)	93242-1	[P]	93242-2	[K]
35	进口物料管 (底部)	(2)	93241-1	[P]	93241-2	[K]
36	转向圆盘	(2)	93825-1	[P]	93825-2	[K]

* 对于型号6661XX-XX6-C, 没有隔膜螺钉6。

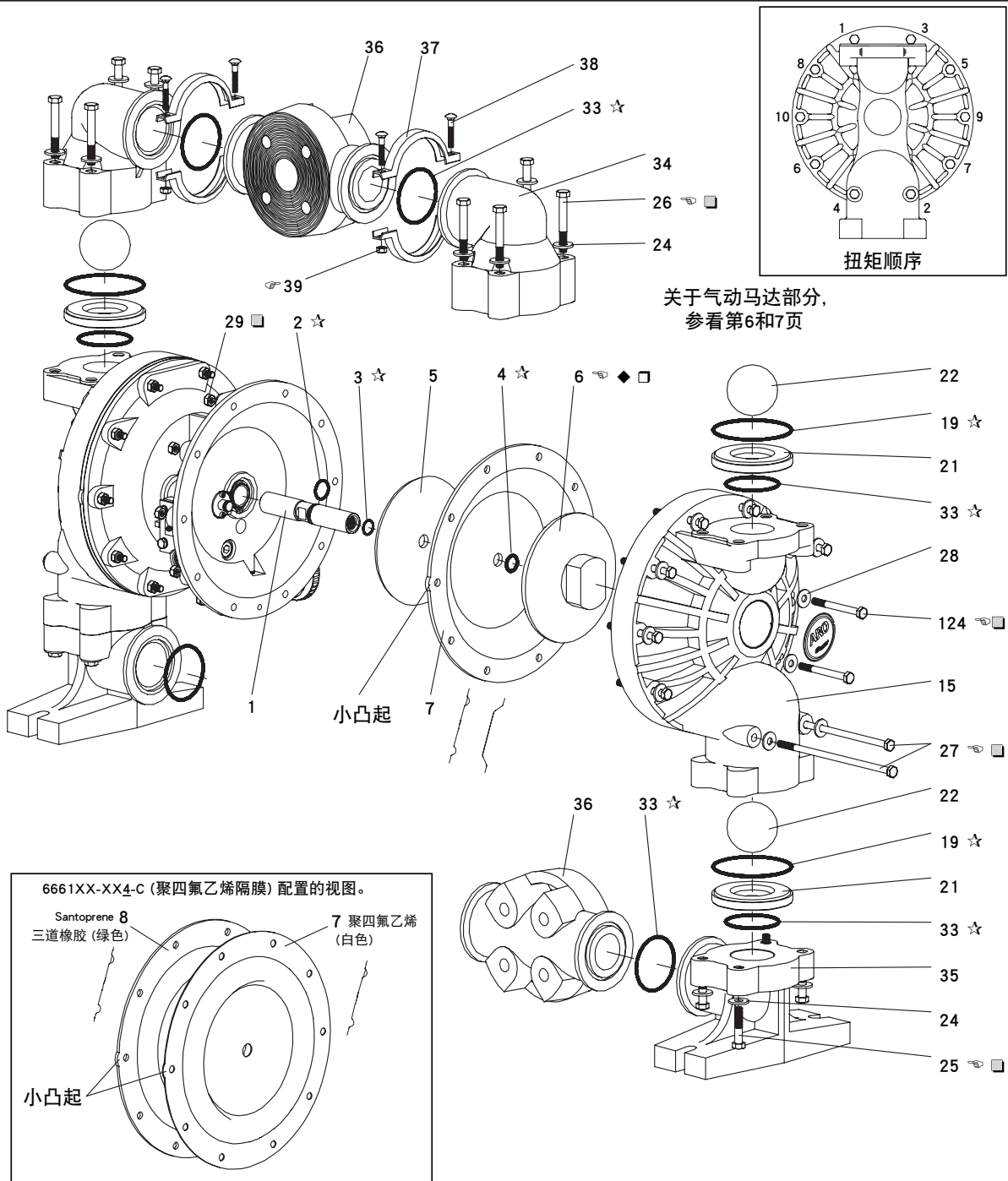
序号	说明 (尺寸单位英寸)	数量	零件号	材料
□ 1	隔膜连杆 (6661XX-XX6-C)	(1)	48489819	[C]
	(其他型号)	(1)	98720-1	[C]
★ 2	"O"形圈 (3/32" x 1" 外径)	(1)	Y330-117	[B]
5	垫片 (6661XX-XX6-C)	(2)	48496673	[C]
	(其他型号)	(2)	92752	[C]
24	垫圈 (3/8")	(16)	93360-1	[SS]
25	螺栓 (3/8" - 16 x 1-3/4")	(8)	Y6-68-T	[SS]
26	螺栓 (3/8" - 16 x 2-3/4")	(8)	Y6-612-T	[SS]
27	螺栓 (5/16" - 18 x 7-3/4")	(4)	93366-1	[SS]

序号	说明 (尺寸单位英寸)	数量	零件号	材料
28	垫圈 (5/16" 内径)	(20)	93359-1	[SS]
29	螺母 (5/16" - 18)	(20)	Y12-5-S	[SS]
30	调整垫片	(^)	48499875*	[C]
□ 37	夹头	(8)	93357-1	[SS]
38	螺栓 (1/4" - 20 x 1-1/2")	(8)	Y84-403-T	[SS]
39	螺母 (1/4" - 20)	(8)	Y12-4-S	[SS]
124	螺栓 (5/16" - 18 x 3-1/4") (6661XX-XX6-C)	(16)	47510438001	[SS]
	(其他型号)	(16)	Y6-514-T	[SS]

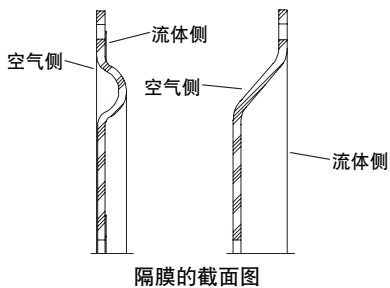
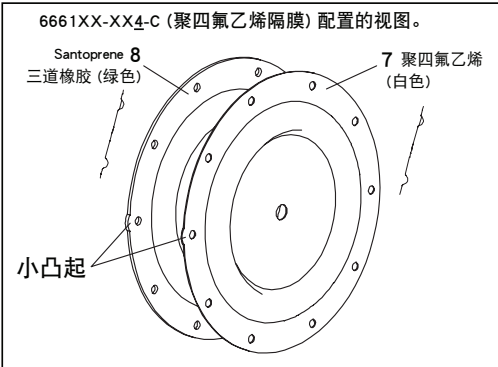
^ 调整垫片的数量0-5片, 并没有显示在爆炸视图中。

* 对于维修, 请购买调整垫片包(48499339), 详见隔膜服务包操作手册48495949。

□ 表示“应急零件”, 除了维修服务包外再备有这些零件, 能保证快速维修和减少停机时间。



关于气动马达部分,
参看第6和7页



扭矩要求

注意：不要过度拧紧紧固件。

- (6) 隔膜螺钉 65-70 ft. lbs (88.1-94.9 Nm)。
- (25、26、27、124) 流体盖/物料管螺栓 120-140 in. lbs (13.6- 15.8 Nm)。
- (39) 螺栓 40-45 in. lbs (4.5-5.1 Nm)。

润滑/密封胶

- ☆ 将Lubriplate® FML-2 润滑脂涂到所有“O”形圈、“U”形杯和配件上。
- ◆ 乐泰271涂到螺纹上。
- 润滑脂润滑表面。
- 当使用与泵体接触的螺栓、螺帽、法兰等不锈钢紧固件时，给螺栓、螺帽、法兰头 涂抹防粘剂。

颜色编号

材料	隔膜颜色	球阀颜色
EPR乙丙橡胶	蓝色(-)	蓝色(+)
Hytre杜邦聚脲弹性体	奶油色	奶油色
(氟丁二)橡胶	绿色(-)	绿色(+)
腈	红色(-)	红色(+)
聚氨酯	不适用	红色
Santoprene 三道橡胶	奶油色	奶油色
Santoprene 三道橡胶 (支撑)	绿色	不适用
PTFE(聚四氟乙烯)	白色	白色
Viton氟橡胶	黄色(-)	黄色(+)
	(-)条纹	(+)点

图 2

零件列表 / 6661TX-X-C气动马达部分

✓ 表示零件包含在**637118-C**气路部分维修服务包中。

维修服务包注意事项：维修服务包**637118-C**是通用维修服务包，可用于所有1"和更大的ARO隔膜泵气动马达。它包括可能在维修该型号隔膜泵过程中不需要的额外O型圈和额外零件。

项目	描述 (尺寸)	数量	零件号	材料
101	马达体 (型号6661IX-XXX-C)	(1)	94744	[A]
	(型号6661UX-XXX-C)	(1)	94742	[CI]
✓ 102	"O"形圈 (1/16" x 1-1/4" 外径)	(2)	Y325-24	[B]
□ 103	套筒	(1)	94528	[D]
✓ 104	TruArc档圈 (1-5/32" 内径)	(2)	Y145-26	[C]
105	螺钉 (1/4" - 20 x 5/8")	(8)	Y6-42-T	[SS]
106	锁紧垫圈 (1/4")	(8)	Y14-416-T	[SS]
107	盖板	(2)	93707-1	[SS]
✓ 108	垫片 (带有槽口)	(1)	92878	[B/Ny]
□ 109	活塞	(1)	92011	[D]
✓ 110	"U"形杯 (3/16" x 1-3/8" 外径)	(1)	Y186-51	[B]
□ 111	滑阀 (型号6661IX-XXX-C)	(1)	92005	[A]
	(型号6661UX-XXX-C)	(1)	93047	[C]
□ 112	垫圈 (1.557" 外径)	(5)	92877	[Z]
✓ 113	"O"形圈 (1/8" x 1-1/4" 外径)	(5)	Y325-214	[B]
✓ 114	"O"形圈 (3/32" x 1-9/16" 外径)	(6)	Y325-126	[B]
□ 115	隔垫	(4)	92876	[Z]

项目	描述 (尺寸)	数量	零件号	材料
□ 116	隔垫	(1)	92006	[Z]
✓ 117	垫片	(1)	92004	[B/Ny]
118	换向杆	(1)	93309-2	[C]
✓ 119	"O"形圈 (1/8" x 3/4" 外径)	(4)	93075	[U]
120	轴隔	(3)	115959	[Z]
121	轴套	(2)	98723-2	[Bz]
✓ 122	"O"形圈 (3/32" x 9/16" 外径)	(2)	94820	[U]
✓ 123	螺钉 (#8 - 32 x 3/8")	(4)	Y154-41	[C]
126	堵头 (1/2 - 14 N.P.T. x 17/32")	(1)	Y227-5-L	[C]
127	90° 弯管 (3/4 - 14 N.P.T.)	(1)	Y43-5-C	[C]
128	堵头 (1/8 - 27 N.P.T. x 1/4")	(1)	Y227-2-L	[C]
195	圆头螺钉 (1/4" - 20 x 1/4")	(3)	94987	[SS]
201	消声器	(1)	93139	[P]
231	堵头 (型号6661UX-XXX-C)	(2)	Y17-51-S	[SS]
✓	Lubriplate® FML-2 润滑脂	(1)	94276	
	Lubriplate® 润滑脂包 (10)		637308	

气动马达部分维修

维修可分为两个部分 - 1. 先导阀, 2. 主阀。

一般重新装配注意事项:

- 气动马达部分的维修从流体部分的修理之后进行。
- 检查并根据需要用新零件更换旧零件。查看金属表面有否深的划痕及"O"形圈有否缺口或切口。
- 采取预防措施, 防止安装时划伤到"O"形圈。
- 用 Lubriplate® FML-2 润滑脂来润滑"O"形圈。
- 不要将紧固件拧得过紧, 参看视图上的扭矩技术要求方框。
- 重启动后重新拧紧紧固件。

先导阀拆卸

1. 拆下(104)挡圈。
2. 拆下(123)螺钉和(122)"O"形圈。
3. 从(101)马达体上拆下(118)换向杆、(121)轴套、(119)"O"形圈和(120)轴隔。
4. 拆下(103)套筒和(102)"O"形圈。

先导阀重新装配

1. 如果两个(102)"O"形圈均磨损或损坏, 则进行更换, 并重新安装(103)套筒。
2. 先安装一个 (121) 轴套, (119) "O"形圈, (120) 轴隔, 再装入剩下的一个 (121) 轴套。
3. 小心地将(118)换向杆压入轴套等内, 每端各用两个(122)"O"形圈挡住, 用(123)螺钉固定。
4. 更换(104)挡圈。

材料代码

[A] = 铝	[CI] = 铸铁	[SS] = 不锈钢
[B] = 腈	[D] = 醛缩醇	[U] = 聚氨酯
[Bz] = 青铜	[Ny] = 尼龙	[Z] = 锌
[C] = 碳钢	[P] = 聚丙烯	

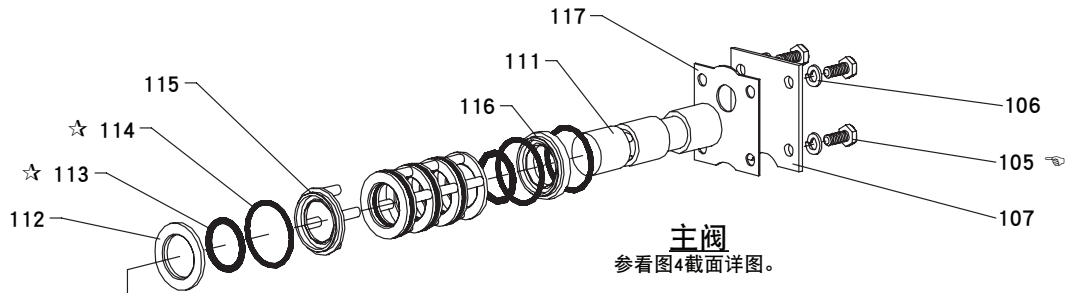
主阀拆卸

1. 拆下(107)盖板 (或者支脚, 根据型号而定)、(108和117)垫片。
2. 在与进气口相反的一侧, 动内孔中的(111)滑阀。这将强制推出(109)活塞。继续推动(111)滑阀并将其卸下。查看是否有划痕和擦伤。
3. 进入气路部分 (排气侧), 拆下(116)隔垫、(115)隔垫、(113)"O"形圈、(114)"O"形圈、(112)垫圈等。检查"O"形圈是否损坏。

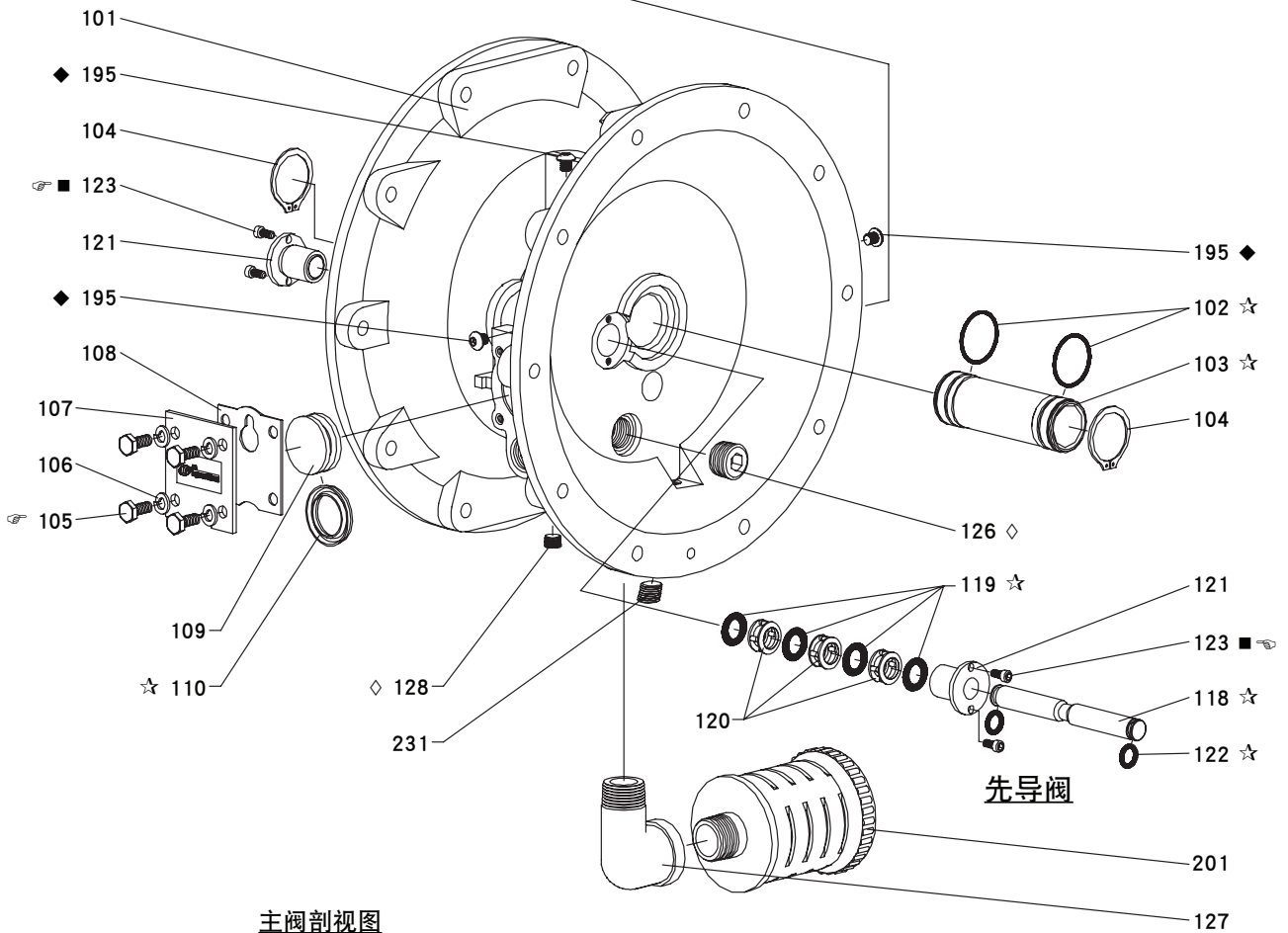
主阀重新装配

1. 将(112)垫圈、(114)"O"形圈和(113)"O"形圈重新置于(115)隔垫和嵌件等上面。
注: 小心地为隔垫支柱定位, 不要阻塞内部气路孔。
2. 润滑并小心地插入(111)滑阀。
3. 安装(117)垫片和(107)盖板。
4. 润滑并安装(110)"U"形杯, 并将(109)活塞插入 (进气口一侧) 的阀腔中, (110)"U"形杯开口应当朝外。
5. 安装(108)垫片和把(107)盖板放回原处。

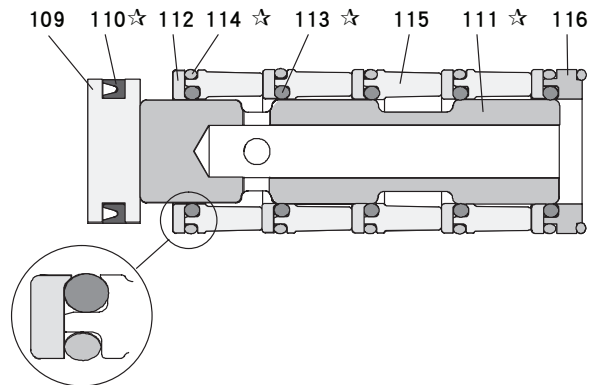
□ 表示“应急零件”, 除了维修包外再备有这些零件, 能保证快速维修和减少停机时间。



重要注意事项
 当重新装配气路部分时，请确保将(115)隔垫支脚的定位始终不要阻塞内部气路孔。



主阀剖视图



扭矩要求
 注意：不要过度拧紧紧固件。
 (105) 螺钉 40 - 50 in. lbs (4.5 - 5.6 Nm)。
 (123) 螺钉 20 - 25 in. lbs (2.3 - 2.8 Nm)

润滑/密封剂
 ☆ 将Lubriplate® FML-2 涂到所有“O”形圈、“U”形杯和配件上。
 ◆ 将乐泰271涂到螺纹上。
 ■ 将乐泰262涂到螺纹上。
 ◇ 将乐泰572涂到螺纹上。

图 3

故障诊断

被泵物料从排气口中排出。

- 检查隔膜是否破裂。
- 检查(6)隔膜螺钉是否拧紧。

被泵物料中出现气泡。

- 检查进料管道系统的连接状况。
- 检查在进料管与流体盖之间的“O”形圈。
- 检查(6)隔膜螺钉是否拧紧。

输出流量低，间断流量或无流量。

- 检查气源。
- 检查出口软管是否堵塞。

- 检查出口软管是否缠绕（受挤压）或破损。
- 检查进口软管是否缠绕（受挤压）或破损。
- 检查是否出现泵空打现象，如果泵送高粘度液体，那么进料输送管的尺寸必须至少与泵的入口螺纹直径一样大，以保证流动性。进料输送软管必须是不会瘪塌的类型，能够抵抗高度真空。
- 检查进气连接管和吸入连接管上的所有接头。这些接头都必须有良好的气密性。
- 检查泵中隔膜腔或球座区域中是否卡住固体物质。

尺寸数据

所示尺寸仅供参考，尺寸单位为英寸和毫米（mm）。

